

Technisches Datenblatt

Artikelnummer:
111-00830

MCT50R



| | |
|------------------------------------|---|
| Produktgruppe | Kabelbinder für die Lebensmittelindustrie, detektierbar |
| Produktfamilie | MCT-Serie, PA66MP |
| Material | Polyamide 6.6, metalldetektierbar (PA66MD) |
| Farbe | Blau (BU) |
| Anwendungsbereich | Innenanwendungen |
| Ausführung | innenverzahnt |
| Betriebstemperatur | -40 °C bis +85 °C |
| Brandschutzeigenschaften | UL94 HB |
| Breite (W) | 4,6 mm |
| Bündel Ø max. | 50,0 mm |
| Bündel Ø min. | 1,5 mm |
| Dicke (T) | 1,2 mm |
| Gewicht pro Einheit (netto) | 0,0013 kg |
| Halogenfrei | Ja |
| Inhalt per | Beutel |
| Länge (L) | 203,2 mm |
| Mindesthaltekraft | 225 N |
| Inhalt | 100 ST |

HF ✓

RoHS ✓