



Korrosionsschutzsystem: Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k			Schweißnähte: Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 'D' Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / 14341 / 14171 Schweißnahtzeichen: EN 2553 Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692 Schweißverfahren: DIN 1910; EN 14610		nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm		
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen					Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm --> 100°-150°		
(Verwendungszweck)		(Zul.Abw.)	(Oberfläche)	Maßstab 1:2.5	3	kg/St	
Status freigegeben		Allg. toleranz EN ISO 13920-BG DIN ISO 2768-c		(Werkstoff)			
		Datum	Name	Aufsatzstück 1-fach EF 76/42-200 Lagertyp			
		Bearb. 27.03.2017	Lang A.				
		Gepr. Statik					
		Gepr. 04.05.2021	Meixner Ch				
B	Schweißstempel; Bezeichnung	16.08.17	GRS	Zeichnungs-Nr. N173892		Klasse	Blatt
A	Neuanlage	27.03.17	LAN	Artikelnummer:		36015243	1
Rev.	Bezeichnung	Datum	Bearb.	(EDV-Nr.) N173892.dwg		Rev: B	1 BI
				(Ers.f.):		(Ers.d.):	

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich Tecpoles vorbehalten!

Tecpoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!

Tecpoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.