

Halogenlampe Xenon AGL- Form 55x105mm

Artikel-Nr.: 42868

Import, klares, weißes Licht bei 30% Energieeinsparung und doppelte Lebensdauer gegenüber einer Glühlampe bei ähnlichem Lichtstrom, Lichtstromerhalt über die gesamte Lebensdauer.

Energieeffizienzklasse: EOL, Abverkauf von Restbeständen
Schaltzyklen: 8000
Farbwiedergabeindex (Ra): 100
Power-Faktor: 1



Lampenleistung:	70 W
Lampenspannung:	230...240 V
Lichtstrom:	1020 lm
Sockel:	E27
Lampenform:	Birnenform
Gedrehtes Glas:	nein
Durchmesser:	55 mm
Gesamtlänge:	98 mm
UV-Schutz:	nein
Ausführung:	mattiert
Farbtemperatur:	2800 K
Gewichteter Energieverbrauch in 1.000 Stunden:	70 kWh
Mittlere Nennlebensdauer:	2000 h
Lampenbezeichnung:	sonstige

Letzte Aktualisierung am: 05.11.2023 07:16:36



Altlampen sind getrennt zu entsorgen.

Alle Produktangaben sind Angaben des Herstellers und ohne Gewähr. Betriebswerte und Maße gelten mit den üblichen geringfügigen Abweichungen. Alle Maße sind Größtmaße. Die angegebene Lebensdauer versteht sich als ungefähre Richtwert und ist ohne Gewähr. Alle Abbildungen ähnl.; technische bzw. Design-Änderungen sowie Liefermöglichkeiten vorbehalten. Darüber hinaus gelten die aktuellen AGB der Scharnberger + Hasenbein GmbH.



Scharnberger + Hasenbein Elektro GmbH
Calenberger Straße 21 · 31171 Nordstemmen
Tel. 05069 8063-0 · Fax: 05069 8063-63
info@sh-licht.de · www.sh-licht.de