



ISC L-1650 Top

Best.-Nr. 018584

Ausstattung

- **Automatische Impuls-Filterabreinigung** - reinigt die Filter während der Arbeitspause so dass anschließend mit unverändert hohem Luftstrom weitergesaugt werden kann
- **Neue Hochleistungsturbine** mit besserer Saugleistung
- **Fahrbügel** zum bequemen Fahren des Saugers
- Gerätesteckdose mit Einschaltautomatik
- Stufenloser Drehzahlsteller
- Filter-Kontrollleuchte
- Sanftanlaufsteuerung & Nachlaufelektronik
- Wasserstandserkennung mit Sensorabschaltung
- Antistatisch vorbereitet
- Kabelhaken zur Kabelaufbewahrung
- Schlauchfixierung durch Klettband
- Zubehördepot
- Robuster, doppelwandiger baustellentauglicher Behälter
- Große, verstärkte Laufräder und Lenkrollen, bündige, stabile Verschlüsse
- Ablagefläche für Werkzeug und Kleinteile

Technische Daten

Leistungsaufnahme max.	1600 Watt
Volumenstrom max.	75 l/s*
Unterdruck max.	280 mbar*
Geräusch (Schalldruck):	69 dB(A)
Behältervolumen max.	50 l Brutto; 45 l Staub; 40 l Wasser;
Abmessungen (L x B x H)	59,5 cm x 46,5 cm x 96 cm
Gewicht	18,3 kg
Netzleitungslänge	8 m (Gummi, H05RR-F), rot
Aktionsradius	13,0 m – 14,0 m

* Am Motorkopf gemessen

Lieferumfang

EWS-Zubehör-Set bestehend aus:

- 1 x Saugschlauch mit rotem Nebenlüftung (Ø 35 mm x 5 m)
- 1 x Edelstahl-Griffrohr mit Nebenluftschieber
- 2 x Edelstahl-Saugrohr (je 50 cm)
- 1 x Fugendüse (22 cm)
- 1 x Anschlussmuffe (abgestuft)
- 1 x Staubdüse 37 mit Hartbodeneinsatz



1 x Klettband

2 x Faltenfilterkassetten FKP 4800 M Adv. (Staubklasse M, ≥ 99,9%)

1 x Vlies-Filterbeutel FBV 45-55



**IFA-zertifizierter Sauger für leicht gesundheitsgefährdende Stäube der Staubklasse L,
Staubrückhaltevermögen ≥ 99 %
Staubfreies und damit gesünderes Arbeiten!
Mehr Sicherheit am Arbeitsplatz!**