

Luftentfeuchter für Wasserversorgung/Industrie

AirBlue HDE 150 IP54 und HDE 210 IP54

Highlights

- Heißgasabtauung
- Edelstahlgehäuse
- Elektronischer Regler
- Anzeige der Betriebsstunden über Regler
- Extra große Räder
- Reinigbarer 3M Luftfilter
- Steckerfertig
- Schutzklasse IP54 (zertifiziert)



Vollelektronischer Dixell-Regler



Der **AirBlue HDE 150** wurde speziell für den Einsatz in der Wasserversorgung und Industrie entwickelt. Um die in diesen Einsatzgebieten besonders hohen Anforderungen hinsichtlich Widerstandsfähigkeit und Mobilität zu erfüllen, wurde das Gerät mit einem **Edelstahlgehäuse** und besonders großen und stabilen Transporträdern ausgestattet. Der AirBlue HDE 150 verfügt trotz seiner kompakten Bauform über eine beachtliche Entfeuchtungsleistung von bis zu 40,69 Liter pro Tag. Eine voll-elektronische Regelung gewährleistet einen besonders stabilen und effizienten Entfeuchtungsprozess, insbesondere auch bei **niedrigen Betriebstemperaturen**. Das Kondensat wird über einen besonders stabilen Anschluss auf der Rückseite des Gerätes permanent abgeleitet. Sämtliche Anschlüsse und Schalter wurden zum Schutz gegen Beschädigungen versenkt auf der Gehäuserückseite angebracht. Zur Gewährleistung der bestmöglichen Betriebssicherheit erfüllt der AirBlue HDE 150 die Anforderungen der **Schutzart IP54**. Der besonders effizient arbeitende Kältekreis des Gerätes wird mit R410A betrieben.

Der **AirBlue HDE 210** wurde speziell für den Einsatz in der Wasserversorgung und Industrie entwickelt. Um die in diesen Einsatzgebieten besonders hohen Anforderungen hinsichtlich Widerstandsfähigkeit und Mobilität zu erfüllen, wurde das Gerät mit einem **Edelstahlgehäuse** und besonders großen und stabilen Transporträdern ausgestattet. Der AirBlue HDE 210 verfügt trotz seiner kompakten Bauform über eine beachtliche Entfeuchtungsleistung von bis zu 71,59 Litern pro Tag. Eine voll-elektronische Regelung gewährleistet einen besonders stabilen und effizienten Entfeuchtungsprozess, insbesondere auch bei **niedrigen Betriebstemperaturen**. Das Kondensat wird über einen besonders stabilen Anschluss auf der Rückseite des Gerätes permanent abgeleitet. Sämtliche Anschlüsse und Schalter wurden zum Schutz gegen Beschädigungen versenkt auf der Gehäuserückseite angebracht. Zur Gewährleistung der bestmöglichen Betriebssicherheit erfüllt der AirBlue HDE 210 die Anforderungen der **Schutzart IP54**. Der besonders effizient arbeitende Kältekreis des Gerätes wird mit R410A betrieben.



Luftentfeuchter für Wasserversorgung/ Industrie		HDE 150 IP54	HDE 210 IP54
Entfeuchtungsleistung 30°C / 80% r.F.	l/d	40,69	71,59
Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F.	l/d	29,66	52,65
Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F.	l/d	21,41	39,42
Entfeuchtungsleistung 12°C / 70% r.F.	l/d	16,20	32,11
Entfeuchtungsleistung 10°C / 70% r.F.	l/d	14,04	28,97
Entfeuchtungsleistung 8°C / 70% r.F.	l/d	12,17	26,11
Max. Leistungsaufnahme	kW	1,02	1,63
Leistungsaufnahme 30°C / 80% r.F.	kW	0,67	1,27
Leistungsaufnahme 10°C / 70% r.F.	kW	0,20	0,77
Max. Stromaufnahme	A	5,7	6,94
Schalldruckpegel ¹⁾	dB(A)	47	48
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50	230/1/50
Abmessungen (H/B/T)	mm	915/454/490	965/545/490
Leergewicht	kg	49,5	56,4
Luftvolumenstrom	m ³ /h	600	800
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R410A/2.088	R410A/2.088
Kältemittelinhalt	kg	0,5	0,58
Betriebsbereich	°C	1 bis 35	1 bis 35
Betriebsbereich relative Feuchte	%	50 bis 99	50 bis 99
Farbe		Edelstahl	Edelstahl
Elektrische Schutzart		IP54	IP54
Artikel-Nr.		2590276	2590277

Zubehör HDE		
Stecker für externen Hygrostat* 5-polig	Art.-Nr.	2596636
ModBus Interface RS 485	Art.-Nr.	2606838