

SCB618F6TS Kühl-Gefrier-Kombination mit Gefrierteil unten



TwinTech®: Getrennte Kältezonen. Verhindern das Austrocknen der Lebensmittel.

TwinTech® schützt die Aromen in allen Lebensmitteln. Die fortschrittliche Technologie, die dem gewöhnlichen No Frost überlegen ist, kombiniert zwei Kühlsysteme. Die Kühlschrankfeuchtigkeit wird optimal geregelt, was zu 60 % weniger Verlust an Lebensmittelgewicht führt und die Zutaten frisch hält.

TwinTech®: Getrennte Kältezonen. Verhindern das Austrocknen der Lebensmittel.

TwinTech® schützt die Aromen in allen Lebensmitteln. Die fortschrittliche Technologie, die dem gewöhnlichen No Frost überlegen ist, kombiniert zwei Kühlsysteme. Die Kühlschrankfeuchtigkeit wird optimal geregelt, was zu 60 % weniger Verlust an

360° Cooling: Optimierte Luftzirkulation. Hält Lebensmittel länger frisch.

Mit der 360° Cooling Technologie bleiben Ihre Lebensmittel länger frisch. Es wird ein innovatives Zirkulationssystem mit mehreren Luftkanälen verwendet, um konstant gekühlte Luft in jede Ecke zu befördern. Ihre Nahrungsmittel bleiben haltbarer und unnötiges Wegwerfen lässt sich so vermeiden.

Weitere Vorteile:

- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor
- Elektronische Dual Touch Control. Fein abgestimmt mit einer Berührung
- Energiesparende Ausleuchtung des gesamten Kühl- und Gefrierbaus dank LED-Innenbeleuchtung.

Produktspezifikationen:

- ÖKO SANTO Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: LED, seitlich, mit Aufhellungseffekt
- „longfresh“-0 °C-Kaltraum: bis zu 3x länger frisch
- 1780 mm Nischenhöhe
- NoFrost-Technik im Gefrierraum – nie mehr abtauen
- TwinTech® - getrennte Luftzirkulation zwischen Kühl- und Gefrierraum
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- LED-Display
- Getrennte Temperaturregelung von Kühl- und Gefrierraum
- Dynamische Umluftkühlung
- Obst- und Gemüseschubladen: Keine
- Höhenverstellbare Glasablagen im Kühlraum: 4
- Gefrierschubladen: 3, transparent
- Flexi-Space: herausnehmbare Glasablagen im Gefrierraum
- Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- Temperaturalarm, optisch und akustisch
- Türanschlag rechts, wechselbar
- Schlepptür-Technik
- Schnellgefriereinrichtung
- akustischer Tür-Offen-Alarm
- „longfresh“ 0°C-Schubladen: Keine
- Zubehör: 2 Kälteakkus, ,
- Eierablage: 2 für je 6 Eier
- Eiswürfelschale
- Passendes Sonderzubehör: Drehablage "SpinView", Entnehmbares Ausziehtablett, Wine Rack

Technische Daten:

- PNC : 925 505 060
- EAN-Nummer : 7332543765911
- Energieeffizienzklasse : F
- Jährlicher Energieverbrauch in kWh : 268
- Gesamtnutzzinhalte (Liter) : 254
- Gesamtnutzzinhalte Kühlfächer (Liter) : 193
- Gesamtnutzzinhalte ****-Tiefkühlfächer (Liter) : 61
- Luftschallemissionsklasse : C
- Luftschallemission in dB(A) re 1 pW : 36
- Gefriervermögen (kg/24Std.) : 5
- Lagerzeit bei Störung (Std.) : 9
- Klimaklasse : SN-N-ST-T
- Gerätehöhe (mm) : 1772
- Gerätebreite (mm) : 540
- Gerätetiefe (mm) : 549
- Einbauhöhe (mm) : 1780
- Einbaubreite (mm) : 560
- Einbautiefe (mm) : 550
- Farbe : Weiß
- Anschlusswert (Watt) : 140
- Volt : 230-240
- Frequenz (Hz) : 50
- Kabellänge (m) : 2,4
- Bruttogewicht (kg) : 60
- Nettogewicht (kg) : 58
- Verpackung, Höhe (mm) : 1840
- Verpackung, Breite (mm) : 590
- Verpackung, Tiefe (mm) : 600

Produktbeschreibung:

-

SCB618F6TS Kühl-Gefrier-Kombination mit Gefrierteil unten