

Industriebatterien / Network Power

**Sprinter P / XP**



»Zuverlässige Stromversorgung für erhöhte Sicherheit«



# Industriebatterien

## Starke Marken für Ihren Erfolg

Energie-Speicherlösungen für sensible Systeme, die eine unterbrechungsfreie Stromversorgung benötigen. GNB® Industrial Power bietet leistungsstarke Batterien für Ihre individuellen Bedürfnisse. Die unten stehende Tabelle ist nur eine Empfehlung. Der Einsatz der Batterie hängt von der spezifischen Anwendung ab. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren GNB Ansprechpartner.

Anwendungen	Batterie Baureihen																	
	Sonnenschein						Marathon		Sprinter		Absolyte	Powerfit	Classic					
	A400/A600	A400 FT	A500	A700	SOLAR	RAIL	M FT	M/L/XL	S	P/XP	GP/GX	S200/S300	GRoE	OCSM	OPzS	Energy Bloc/OGi	Solar	rail
Telekommunikation	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	●		
USV		●	●	●			●	●	●	●	●			●		●		
Sicherheitsbeleuchtung	●		●					●		●		●			●	●		
Gefahrenmeldetechnik	●		●	●						●		●		●	●			
EVU	●	●		●			●	●	●	●	●		●	●	●	●		
Bahntechnik	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●			●		●		●
Photovoltaik					●						●							●
Universal	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●		●	●	●		

### GNB Network Power Markenübersicht

**ABSOLYTE** **MARATHON** > Verschlossene Batterien (Valve Regulated Lead Acid). Der Elektrolyt ist in einem Glasvlies festgelegt

**Sprinter** **Powerfit** > Hervorragende Hochstromfähigkeit  
 > Besonders wirtschaftlich  
 > Wartungsfrei (kein Wasser nachfüllen)

> Verschlossene Batterien (Valve Regulated Lead Acid). Der Elektrolyt ist in Gel festgelegt (dryfit-Technologie)  
 > Erfinder der Gel-Technologie  
 > Höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit  
 > Besonders für Zyklenanwendungen geeignet  
 > Wartungsfrei (kein Wasser nachfüllen)

**Classic** > Geschlossene konventionelle Blei-Säure-Batterien mit flüssigem Elektrolyt  
 > Extrem zuverlässig, seit Jahrzehnten erprobt  
 > Wartungsarm



> Weitere Informationen zu unserem Service finden Sie auf Seite 10

## Sprinter P/XP

### Maximierte Leistungsdichte für höchste Anforderungen

Die extrem leistungsstarken und kompakten AGM Batterien der Sprinter P / XP Baureihe sind die idealen Energielieferanten für unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) sowie für alle anderen Bereiche der Sicherheitsstromversorgung. GNB's Erfahrungen und Innovationen im Bereich VRLA-Technologie machen die Sprinter Batterien zur besten Lösung für Stromversorgungen mit Hochstromanforderungen.

#### Ihre Vorteile:

- > **Exzellente** Hochstromeigenschaften – optimiert für kurze Entladezeiten
- > **Sehr geringe Selbstentladerate** – längere Lagerfähigkeit
- > **Kurze Wiederaufladezeiten** – höhere Verfügbarkeit
- > **Herausragende Leistungsdichte** – platzsparend
- > **Vollständig recycelbar** – niedrige CO<sub>2</sub>-Bilanz



#### Spezifikationen:

- > Wartungsfrei (kein Wasser nachfüllen) über die gesamte Brauchbarkeitsdauer
- > Hoch komprimierende, absorbierende Glasvlies Separator (AGM) Technologie
- > Leistung (15 Minuten) von 600 – 2350 Watt
- > Design Life: »10-12 Jahre – High Performance« nach EURO-BAT Klassifikation
- > Verfügbar als standard oder flammhemmende Version (UL 94-V0)
- > Entwickelt unter Berücksichtigung der IEC 60896-21/-22
- > UL (Underwriter Laboratories) zertifiziert
- > Gitterplatten in hervorragender Blei-Kalzium-Legierung für beste Korrosionsbeständigkeit
- > Extrem gasungsarm durch innere Gas-Rekombinationsrate von 99 %
- > Keinerlei Transportbeschränkungen betriebsbereiter Blöcke, weder auf der Schiene, auf der Straße, zu Wasser noch in der Luft (nach IATA, DGR, Satz A67)
- > Hergestellt in Europa, in unseren ISO 9001 zertifizierten Produktionsstätten



Design Life  
10-12 Jahre  
– High  
Performance



Nennkapazität  
24,0 – 195 Ah



Blockbatterie



Gitterplatte



Recycelbar



Verschlossen



Wartungsfrei  
(kein Wasser  
nachfüllen)



Besondere  
Hochstrom-  
fähigkeit

## Sprinter P/XP

### Technische Daten

#### Technische Daten in der Übersicht

Typbezeichnung	Sachnummer	Nennspannung V	Leistung 15 min 1,60 V/Z 25°C W/Block	Nennkapazität $C_{10}$ 1,80 V/Z 25°C Ah	Länge (l) max. mm	Breite (b/w) max. mm	Höhe (h1) max. mm	Height incl. connectors (h2) max. mm	Gewicht ca. kg	Innenwiderstand mOhm	Short circuit current A	Anschluss
P6V1700	NAPW061700HP0MC	6	1700	122	273	167	191	191	25,0	1,80	3416	M-M8
XP6V2800	NAXP062800HP0FA	6	2270	195	309	172	223	241	32,6	1,60	3828	F-M6
P12V600	NAPW120600HP0MA	12	600	24,0	169	128	175	175	9,50	15,4	824	M-M6
P12V875	NAPW120875HP0MC	12	875	41,0	200	169	176	176	14,5	10,6	1178	M-M6
XP12V1800	NAXP121800HP0FA	12	1370	56,4	220	172	219	235	22,5	8,10	1558	F-M6
XP12V2500	NAXP122500HP0FA	12	1870	69,5	262	172	223	239	27,7	6,20	2046	F-M6
XP12V3000	NAXP123000HP0FA	12	2350	92,8	309	172	223	239	32,8	5,20	2425	F-M6

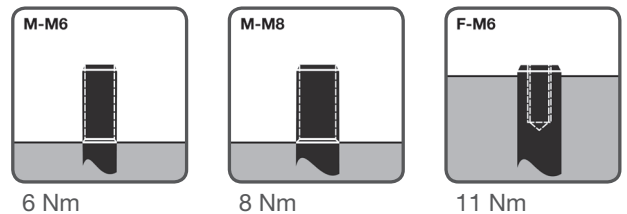
P12V600, P12V875 and XP12V2500 mit VdS Zulassung

#### Gehäuse, Anschluss und Drehmoment

- > **Gehäuse:**
- UL 94-HB = Polypropylene (PP)
  - UL 94-V0 = Polypropylene (PP)

Daten gelten auch für UL 94-V0 Ausführung.  
Ersetzen sie das »H« in der Sachnummer durch ein »V«.  
Bsp.:

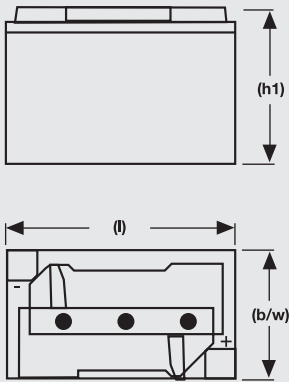
- > **Standard:** NAXP122500 H P0FA  
> **UL 94-V0:** NAXP122500 V P0FA



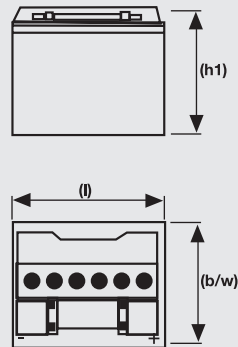
# Sprinter P/XP

## Zeichnungen

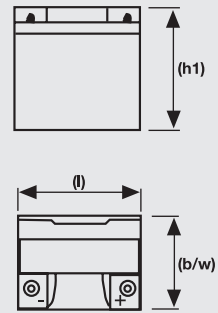
**P6V1700**



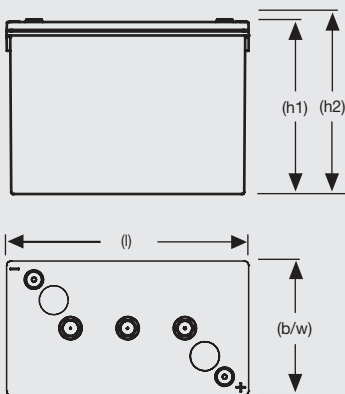
**P12V875**



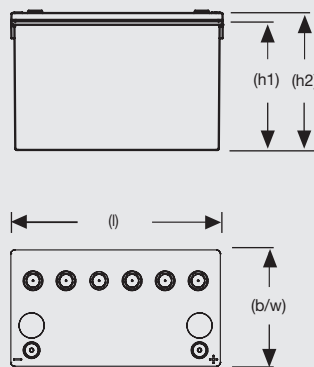
**P12V600**



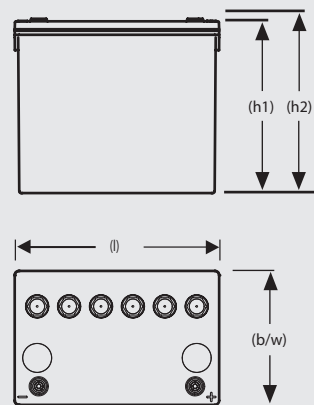
**XP6V2800**



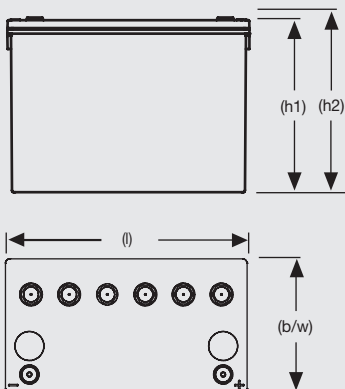
**XP12V1800**



**XP12V2500**



**XP12V3000**



*Nicht maßstäblich!*