



LuxSpace Compact Einbaudownlight

DN571B LED12S/840 PSU-E C WH

LuxSpace Compact Einbaudownlight, 9.2 W, D200 mm, 1300 lm, 4000 K, UGR19, Hochglanzreflektor, IP20

Mit einer einzigartigen Leuchten-Lichtausbeute von bis zu 136 lm/ W ist LuxSpace eine der effizientesten Downlightfamilien am Markt. Zusätzlich wurde der Sehkomfort durch eine vergrößerte Lichtaustrittsfläche verbessert, die für Blendungsreduzierung und ein angenehmes, natürliches Licht sorgt. Die schlanke Gehäuseform, filigrane Downlightringe (auch in hochglänzendem Aluminium), sowie rahmenlose Versionen sorgen für ein frisches Design. Nach wie vor zeichnet sich diese LED Downlightfamilie durch ihre große Vielfalt aus, mit der sämtliche Anforderungen hochwertiger Allgemeinbeleuchtung realisiert werden können. Als Ergänzung zu LuxSpace Downlights für die Allgemeinbeleuchtung gibt es für beeindruckende Akzente zusätzlich LuxSpace Accent!

Produkt Daten

Allgemeine Informationen		Nennlichtausbeute (Nom)	
Lichtquelle austauschbar	Nein	Nennlichtausbeute (Nom)	141 lm/W
Anzahl Vorschaltgeräte	Einheit	Ähnlichste Farbtemperatur (Nom)	4000 K
Betriebsgerät inklusive	Ja	Farbwiedergabeindex (CRI)	>80
Produktfamiliencode	DN571B [LUXSPACE 2 COMPACT DEEP]	Farbe der Lichtquelle	840 Neutralweiß
Beleuchtungstechnologie	LED	Optik	-
Value Ladder	Best	Abstrahlungswinkel Leuchte	75°
Lichttechnische Daten		CEN-Wert (Unified Glare Rating)	19
Lichtstrom	1.300 lm	Betrieb und Elektrik	
		Eingangsspannung	220 bis 240 V
		Netzfrequenz	50 to 60 Hz

LuxSpace Compact Einbaudownlight

Einschaltstrom	16 A
Einschaltzeit	0,195 ms
Systemleistung	9,2 W
Leistungsfaktor (Bruchteil)	0,9
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder und Zugentlastung
Kabel	-
Anzahl Leuchten pro Sicherung mit 16 A Typ B	65

Temperatur

Umgebungstemperaturbereich	+10 bis +25 °C
----------------------------	----------------

Lichtregelung und Dimmen

Dimmbar	Nein
Betriebsgerät	Netzgerät extern (Ein/Aus)
Steuerungsschnittstelle	-
Konstanter Lichtstrom	Nein

Mechanik und Gehäuse

Gehäusematerial	Aluminiumdruckguss
Reflektor-Material	Aluminium und Polycarbonat
Optisches Material	Polykarbonat
Material optische Abdeckung	Polykarbonat
Befestigungsmaterial	Stahl
Gehäusefarbe	Weiß
Veredelung optische Abdeckung	-
Reflektoroberfläche	Hochglanzreflektor
Gesamte Höhe	119 mm
Gesamter Durchmesser	214 mm

Genehmigung und Anwendung

Schutzart (IP)	IP20 [Fernhalten von Fingern]
Schlagfestigkeit (IK)	IK02 [0,2 J Standard]
Nachhaltigkeitsbewertung	-
IEC-Schutzklasse	Schutzklasse II
Glühfadentest	Temperatur: 650 °C, Dauer: 30 s
Entflammbarkeitszeichen	Zur Montage auf normal entflammbaren Oberflächen

CE-Zeichen	Ja
ENEC-Zeichen	ENEC-Zeichen
Garantiedauer	5 Jahre
EU RoHS-konform	Ja

Initialkennwerte (IEC-konform)

Lichtstromtoleranz	+/-10%
Anfängliche Farbsättigung	(0,38, 0,38) SDCM≤2
Toleranz Leistungsaufnahme	+/-10%

Lebensdauer kennwerte (IEC-konform)

Ausfallrate des Betriebsgerätes bei mittlerer	5 %
Nutzlebensdauer von 50.000 Std.	
Lichtstromstabilität bei mittlerer	L90
Nutzlebensdauer* von 50.000 Std.	
Lichtstromstabilität bei mittlerer	L80
Nutzlebensdauer* von 100.000 Std.	

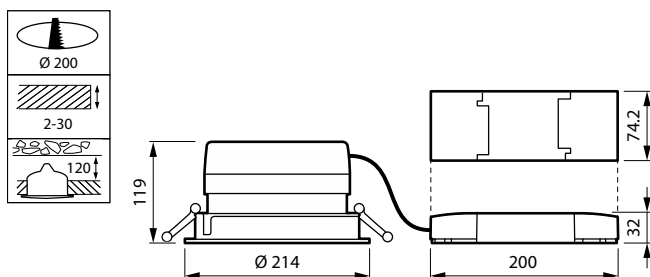
Anwendungsbedingungen

Bemessungs-Umgebungstemperatur	25 °C
Geeignet zum häufigen An- und Ausschalten	Ja

Produktdaten

Bestell-Produktname	DN571B LED12S/840 PSU-E C WH
Gesamtbezeichnung des Produkts	DN571B LED12S/840 PSU-E C WH
Gesamt-Produktcode	871869996967700
Bestellcode	96967700
Material-Nr. (12NC)	910505100837
Anzahl pro Verpackung	1
Nettogewicht (Einzelteil)	1,100 kg
EAN/UPC – Produkt/Kiste	8718699969677
Zähler – Pakete pro Außenkarton	1
EAN Umverpackung	8718699969677

Abmessungsskizzen



LuxSpace Compact Einbaudownlight

