

Lebensmittel-Schmieröl H1

- ▶ NSF-Zulassung
- ▶ Profiqualität

Merkmale

- ▶ Medizinisches Weissöl zur Anwendung im Lebensmittelbereich
- ▶ Farblos, nicht verfärbend
- ▶ Gutes Kriechvermögen
- ▶ Verschleißreduzierend
- ▶ Langzeitkorrosionsschutz
- ▶ Oxidations- und Alterungsschutz
- ▶ Mineralölfrei
- ▶ Temperaturbeständig von -10° C bis +180° C
- ▶ 360°-Ventiltechnik

Verarbeitungsvorteile

- ▶ Universell einsetzbar
- ▶ Optimale Dosierbarkeit
- ▶ Gezieltes Auftragen

Anwendungsbereiche

- ▶ Schmierung und Wartung von Verbindungen, Ketten, Dichtungen und beweglichen Teilen
- ▶ Verhindert Korrosion an Metallen und elektrischen Baugruppen
- ▶ Löst angerostete Bolzen, Rohrarmaturen, Schrauben, Muttern, Gelenke, Schlösser usw.
- ▶ Verhindert Vereisen von Schließzylindern und Verschlüssen
- ▶ In Bereichen, bei denen der Einsatz von physiologisch bedenklichen Produkten, kritischen Additiven und/oder kritischen Lösungsmitteln unerwünscht ist



Nonfood Compounds
Programm Listed H1
(155146)



Lebensmittel-Schmieröl H1

Inhalt 400 ml
Art.-Nr. 298 7 400

Einsatzbereich

- ▶ Lebensmittelindustrie
- ▶ Bäckereien
- ▶ Großküchen
- ▶ Metzgereien
- ▶ Gastronomie

Verarbeitung

FoodLine Lebensmittel-Schmieröl H1 ist ein physiologisch unbedenkliches, farbloses, hochreines medizinisches Weissöl mit multifunktionaler Additivkombination für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie. Die Schmierstelle vorreinigen und das Öl aus einem Abstand von ca. 20 cm gleichmäßig aufsprühen. Durch das Kapillarrohr ist ein gezieltes Auftragen möglich. Ein gelegentlicher, technisch unvermeidbarer Kontakt mit Lebensmitteln ist unbedenklich.

Hinweise

- ▶ **Falls das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird:**
 - Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden.
 - Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes vollständig entfernt werden.
- ▶ Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen.
- ▶ Nur für professionellen oder industriellen Gebrauch.
- ▶ Sicherheitsdatenblatt beachten!

Zubehör

	Art.-Nr.
beko H1 Lebensmittel-Sprühreiniger	299 6 400



Technische Daten

Basis	hochreines medizinisches Weissöl		
Verarbeitbar	ab +5° C bis +50° C		
Temperatur	beständig von -10° C bis +180° C		
Farbe	farblos		
Geruch	neutral		
Dichte	0,85 g/cm ³		
Viskosität	dünnflüssig		
Flammpunkt	+190° C (nach Ablüften des Treibgases)		
Haltbarkeit	ca. 4 Jahre		
Lagerung	nicht über +40° C, trocken		
Inhalt/Verpackung	Dose 400 ml	12 Stück/Karton	1008 Stück/Palette

Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Aktuell gültige Dokumente (Infoblatt, SDB) sind unter www.beko-group.com einzusehen und zu beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Druckdatum: 12/2021 Art.-Nr. 298 7 400 9



Qualitätsmanagementsystem
Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2015

Online-Katalog



@bekoGroup