

## Produktinformation

# 75 22 125

## Elektronik-Seitenschneider

DIN ISO 9654

- Geschraubtes Gelenk für hohe Präzision und Belastbarkeit
- Für feinste Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- Mit scharfen, geschliffenen Schneiden für weichen und harten Draht sowie Pianodraht
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 62 HRC
- Reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- Mit kleiner Facette
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

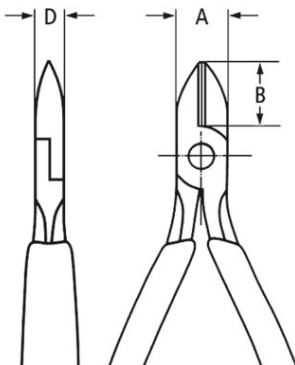


### Allgemein

|                    |                       |
|--------------------|-----------------------|
| Artikel-Nr.        | 75 22 125             |
| EAN                | 4003773040538         |
| Zange              | brüniert              |
| Griffe             | mit Kunststoff-Hüllen |
| Gewicht            | 79 g                  |
| Abmessungen        | 125 x 60 x 14 mm      |
| Norm               | DIN ISO 9654          |
| REACH- Konformität | enthält keine SVHC    |
| RoHS- Konformität  | nicht anzuwenden      |

### Technische Attribute

|   |                |
|---|----------------|
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 0,9 mm       |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)       | Ø 0,4 mm       |
| Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser)         | Ø 0,3 mm       |
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)      | Ø 0,2 – 1,3 mm |
| Backenlänge (B)                               | 14 mm          |
| Backendicke (am Gelenk) (D)                   | 6,5 mm         |
| Kopfbreite (A)                                | 10,5 mm        |



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten



Geschaubtes Gelenk