

Das Fertigfundament Version 2 ist für folgende Geräte geeignet:

- Ladesäule Smart (S)
- Ladesäule Basic
- Ladesäule Premium
- Ladesäule AMEDIO
- Edelstahlsäule AMTRON (Dazu wird eine bei MENNEKES erhältliche Adapterplatte benötigt. Bestellnummer: 18591)
- Betonsäule AMTRON (Die Schrauben und Unterlegscheiben verwenden, die im Lieferumfang der Betonsäule AMTRON enthalten sind.)
- Standfuß AMTRON
- Standfuß AMTRON Compact

Lieferumfang

- Fertigfundament (Gewicht: ca. 297 kg)
- Zubehör (4 x Schrauben (M12 x 35; Festigkeitsklasse 8.8), 6 x Abdeckkappen). Die Abdeckkappen sind im Auslieferungszustand bereits montiert.

Aufbau

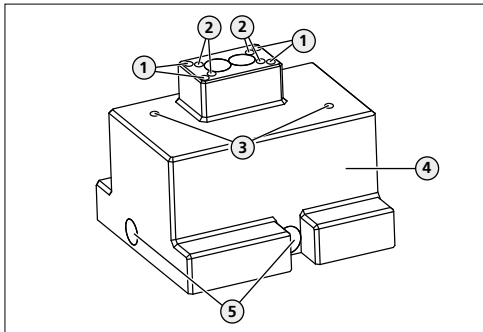


Abb. 1: Aufbau Fertigfundament

1. 4 x Gewindehülsen A (M12) für die Befestigung des Geräts
2. 4 x Gewindehülsen B (M12) für die Befestigung des Geräts
3. 2 x Gewindehülsen (M16) für die Aufnahme von Transportösen
4. Fertigfundament
5. Leitungseinführungen

Verwendung

Gewindehülsen A	Gewindehülsen B
■ Ladesäule Smart (S)	■ Ladesäule AMEDIO
■ Ladesäule Basic	■ Betonsäule AMTRON
■ Ladesäule Premium	■ Standfuß AMTRON
■ Edelstahlsäule AMTRON	■ Standfuß AMTRON Compact

Maße

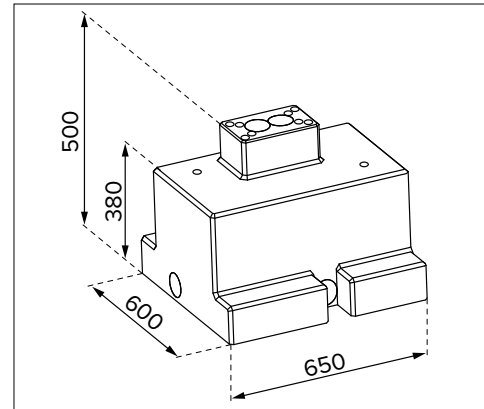


Abb. 2: Maße Fertigfundament [mm]

Draufsicht:

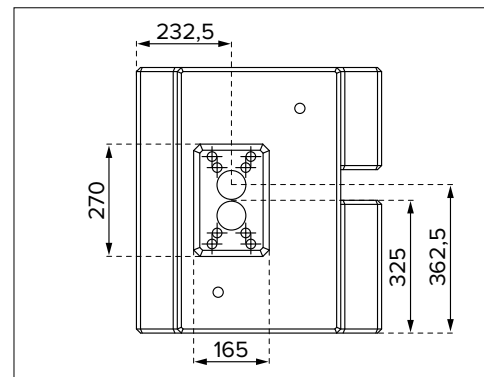


Abb. 3: Maße Fertigfundament [mm] - Draufsicht

Die asymmetrische Positionierung des Sockels ermöglicht eine bordsteinnahe Montage des Geräts (In der Abbildung 3: Bordstein auf der linken Seite vorsehen).



→ "Abb. 3: Maße Fertigfundament [mm] - Draufsicht"

Montage

GEFAHR

Verletzungsgefahr durch unsachgemäßen Transport

Abstürzende Lasten können zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen. Beim Anheben ohne Transportmittel können sich Personen z. B. am Rücken verletzen.

- ▶ Heben Sie das Gerät niemals ohne Transportmittel an.
- ▶ Verwenden Sie geeignete Anschlagmittel und Transportmittel entsprechend den örtlichen Gegebenheiten und unter Beachtung der einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften.
- ▶ Beachten Sie die Anschlagpunkte und den Schwerpunkt des Geräts.
- ▶ Treten Sie niemals unter schwebende Lasten.



Beachten Sie die Hinweise zur Auslegung der Leitungen, zum Transport und zum Öffnen in der jeweiligen Anleitung des Geräts.

- ▶ Erdaushub erstellen (Maße Fertigfundament + ca. 20 cm).
- "Abb. 2: Maße Fertigfundament [mm]"



Die Aufstellfläche des Fertigfundaments muss tragfähig, setzungsfrei, frostsicher, eben und in Waage angelegt sein, um später eine senkrechte Ausrichtung des Geräts sicherzustellen.

- ▶ Montierte Abdeckkappen von den benötigten Gewindehülsen (1 bzw. 2) (siehe "Abb. 1: Aufbau Fertigfundament") entfernen.
- ▶ Geeignete Anschlagmittel, z. B. Ringschrauben, in die Gewindehülsen (3) (siehe "Abb. 1: Aufbau Fertigfundament") einsetzen.
- ▶ Geeignetes Transportmittel an Anschlagmittel anbringen und Fertigfundament in Erdaushub einsetzen.

- ▶ Anschlagmittel vom Fertigfundament lösen und beiliegende Abdeckkappen auf die Gewindehülsen (3) (siehe "Abb. 1: Aufbau Fertigfundament") setzen.
- ▶ Versorgungsleitung und ggf. Steuerleitung durch die Leitungseinführung führen.
- ▶ Erdaushub auffüllen und verdichten.

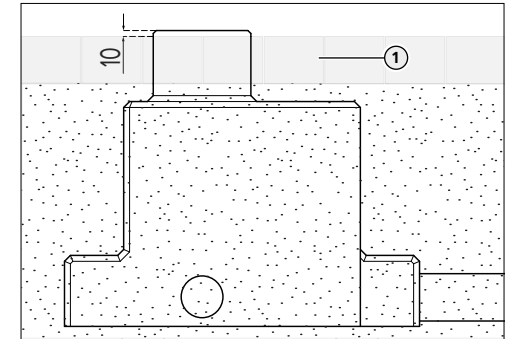


Abb. 4: Tropfkante [mm]

- ▶ Tropfkante von 10 mm vorsehen. Dazu den Bodenbelag (1) bis 10 mm unterhalb der Oberkante des Fertigfundaments auftragen.
- ▶ Gerät auf den Gewindehülsen (1 bzw. 2) (siehe "Abb. 1: Aufbau Fertigfundament") platzieren.
- ▶ Gerät mit beiliegenden Schrauben auf dem Fertigfundament befestigen. Anzugsdrehmoment: 70 Nm.

Installation manual prefabricated foundation version 2

The prefabricated foundation version 2 is suitable for the following devices:

- Charging column Smart (S)
- Charging column Basic
- Charging column Premium
- Charging column AMEDIO
- Stainless steel column AMTRON (This requires an adapter plate which can be obtained from MENNEKES. Order number: 18591)
- Concrete column AMTRON (Use the screws and washers, which are supplied with the concrete column AMTRON.)
- Pedestal AMTRON
- Pedestal AMTRON Compact

Scope of delivery

- Prefabricated foundation (weight: approx. 297 kg)
- Accessories (4 x screws (M12 x 35, strength class 8.8), 6 x covering caps). The covering caps are already mounted in the delivery state.

Structure

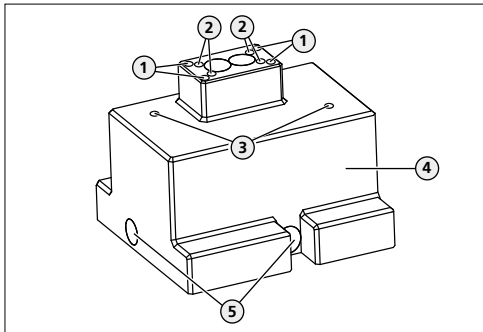


Fig. 1: Structure of prefabricated foundation

1. 4 x threaded sleeves A (M12) for fixing the device
2. 4 x threaded sleeves B (M12) for fixing the device
3. 2 x threaded sleeves (M16) for holding the transport lugs
4. Prefabricated foundation
5. Cable entry

Usage

Threaded sleeves A	Threaded sleeves B
■ Charging column Smart (S)	■ Charging column AMEDIO
■ Charging column Basic	■ Concrete column AMTRON
■ Charging column Premium	■ Pedestal AMTRON
■ Stainless steel column AMTRON	■ Pedestal AMTRON Compact

Dimensions

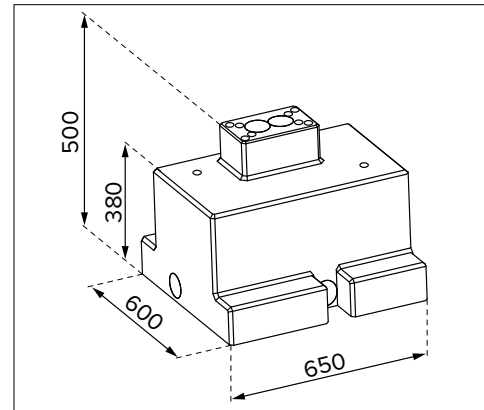


Fig. 2: Dimensions of prefabricated foundation [mm]

Top view:

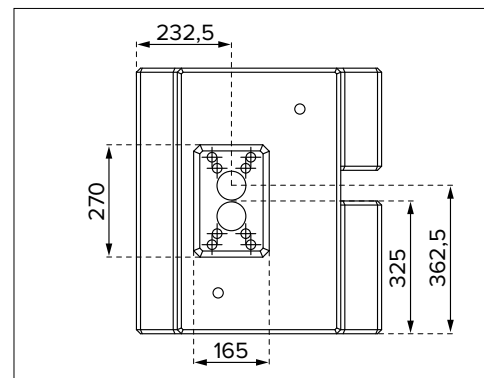


Fig. 3: Dimensions of prefabricated foundation [mm] - Top view



The asymmetrical positioning of the foundation block allows installing the device close to the curb (In the Figure 3: Providing curb on the left side).
→ "Fig. 3: Dimensions of prefabricated foundation [mm] - Top view"

Assembly

⚠ DANGER

Risk of injury due to improper transportation

Falling loads may lead to serious or fatal injuries. There is a risk of injury (e.g. back injuries) when lifting without transport equipment.

- ▶ Never lift the device without transport equipment.
- ▶ Use suitable slings and transport equipment according to the local conditions and taking into account the relevant accident prevention regulations.
- ▶ Observe the attachment points and the centre of gravity of the device.
- ▶ Never step under suspended loads.



Follow the instructions on dimensioning the cables, transportation and opening in the respective manual of the device.

- ▶ Preparing excavation (dimensions of prefabricated foundation + approx. 20 cm).
- "Fig. 2: Dimensions of prefabricated foundation [mm]"



The installation surface of the prefabricated foundation must have an adequate bearing capacity, be free of settlement, frost-resistant, even and level to ensure vertical alignment of the device at a later stage.

- ▶ Remove the installed covering caps from the required threaded sleeves (**1** or **2**) (see "Fig. 1: Structure of prefabricated foundation").
- ▶ Insert suitable slings, such as eye bolts, in the threaded sleeves (**3**) (see "Fig. 1: Structure of prefabricated foundation").
- ▶ Fix suitable transport equipment to the sling and insert prefabricated foundation in excavation.

- ▶ Release the sling from the prefabricated foundation and place the supplied covering caps on the threaded sleeves (**3**) (see "Fig. 1: Structure of prefabricated foundation").
- ▶ Insert the supply cable and, if necessary, the control cable through the cable entry.

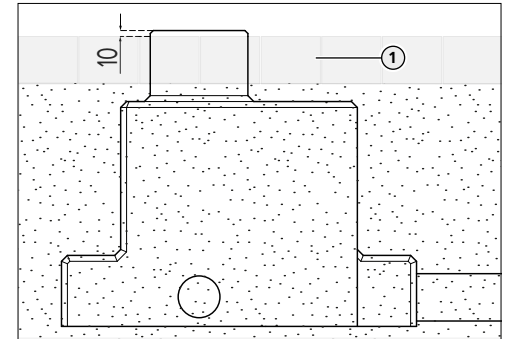


Fig. 4: Drip edge [mm]

- ▶ Fill the excavation and compact.
- ▶ Provide a 10 mm drip edge. To do this, apply the floor covering (**1**) up to 10 mm below the top edge of the prefabricated foundation.
- ▶ Place the device on the threaded sleeves (**1** or **2**) (see "Fig. 1: Structure of prefabricated foundation").
- ▶ Attach the device to the prefabricated foundation with the supplied screws.
Tightening torque: 70 Nm.