



#### AEG Kühl-Gefrierkombination der Serie 8000 mit 360° Cooling-Technologie

Die AEG 8000 Kühl-Gefrierkombinationen mit 360° Cooling-Technologie können dir helfen Food Waste um bis zu 28 %\* zu reduzieren - dank besserer Luftzirkulation. Zahlreiche Luftkanäle und die Edelstahlrückwand sorgen für eine optimale Verteilung der Kühltemperatur.

\*\*Verglichen mit 5000 ColdSense Kühlschränken. Basierend auf externen Tests zur Dauer der genießbarkeit von Weichkäse und gekochtem Schinken, die im Regal gelagert wurden. Die Ergebnisse können je nach Art der Lebensmittel variieren. Die geschätzte potenzielle Verringerung der

#### Produktvorteile & Ausstattung



##### 360° Cooling: Hält Lebensmittel länger frisch

Schütze die Qualität der Lebensmittel und reduziere zugleich Food Waste. Das 360° Cooling Zirkulationssystem mit einer hochwertigen Edelstahlrückwand sorgt für eine 30 % bessere Temperaturverteilung\* auf jeder Ablage.

\*Verglichen mit eigenem Produkt bei Zykluskontrolle basierend auf internem Test



##### 70 % Recycelter Kunststoff\* - ohne Kompromisse bei Qualität und Leistung

Die Innenauskleidung der AEG Kühl-Gefrierkombination besteht aus 70 % recyceltem Kunststoff\*.

Der Kunststoff aus alten Kühlschränken wird für die Herstellung neuer Kühlschränke genutzt und trägt so zur Abfallvermeidung durch Kreislaufwirtschaft bei.

\*Die Innenauskleidung besteht zu 70 % aus recyceltem Kunststoff, der 13 % des gesamten Kunststoffes des Kühlschranks ausmacht.



##### GreenZone+: Schützt die Frische von Obst und Gemüse – ganz automatisch

Vollständig getrennt vom Rest des Kühlbereichs sorgt die GreenZone+ Schublade für optimale Luftfeuchtigkeit. Die innovative Membran entfernt automatisch überschüssiges Kondenswasser und erhält so bis zu 95 % der Vitamine\* nach 11 Tagen – für weniger Food Waste und besseren

\*Wert zum Vitamingerhalt basierend auf einem externen Test über den Erhalt von Vitamin C in Blaubeeren nach 11 Tagen im GreenZone+ Fach.



##### Mit der Technologie TwinTech bleiben Lebensmittel bis zu 60 % feuchter und saftiger.\*

Dank der TwinTech® No Frost-Technologie nie wieder den Gefrierschrank abtauen. Zwei separate Kühlkreisläufe sorgen für ideale Luftfeuchtigkeit und verhindern, dass trockene Luft in den Kühlbereich gelangt. So bleiben Lebensmittel 60 % länger frisch, knackig und vitaminreich\*.

\*Interner Test der TwinTech®-Technologie mit eigens entwickelter Testmethode zur Messung des Feuchtigkeitsgehalts nach 9 Tagen Lagerung (im Vergleich zu einem hauseigenen Produkt mit nur einem Verdampfer).



##### ExtraChill Schublade: Ideal zur Lagerung von Fisch, Fleisch und Käse.

Die ExtraChill Schublade eignet sich, um den Geschmack und die Textur von Fisch, Fleisch und Käse zu bewahren. Die separierte Schublade sowie die konstante Zirkulation der Kaltluft stellen sicher, dass die Temperatur niedriger bleibt als im Rest der Kühl-/Gefrierkombination.

- ÖKO SANTO Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: 2 seitliche und 1 obere LED Beleuchtung
- EcoLine - Unsere energieeffizientesten Geräte
- 1780 mm Nischenhöhe
- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor (bei Registrierung)
- Inverter Kompressor
- NoFrost-Technik im Gefrierraum – nie mehr abtauen
- TwinTech® - getrennte Luftzirkulation zwischen Kühl- und Gefrierraum
- Ecometer für ein nachhaltiges Verbraucherverhalten
- Über 80 % des in Kühlschränken eingesetzten Materials wird am Ende des Produktlebenszyklus recycelt
- Susegana Zertifizierung über hundertprozentige Verwertbarkeit aller Abfälle
- Neue Einbau-Serie erreicht -20 % CO2 im Vergleich zu Vorgängermodellen
- 15 % weniger Montageschritte, im Vergleich zu Vorgängermodellen reduziert
- ProFresh-Technologie: hält Lebensmittel länger frisch
- 360°Cooling-Technologie für gleichmäßige Kühlung und Temperaturverteilung im Kühlraum
- COOLMATIC\* zum schnellen Kühlen frischer Lebensmittel
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- Getrennte Temperaturregelung von Kühl- und Gefrierraum
- Verschiebbare Türablage
- Obst- und Gemüseschubladen: 1 GreenZonePlus
- Gefrierschubladen: 3, transparent
- Flexi-Space: herausnehmbare Glas-Ablagen im Gefrierraum

**Technische Daten**

PNC	925 553 050	Bruttogewicht (kg)	70
EAN-Nummer	7333394060514	Nettogewicht (kg)	68
EPREL Registrierungscode	1944542	Verpackung, Höhe (mm)	1840
Energieeffizienzklasse	D	Verpackung, Breite (mm)	605
Jährlicher Energieverbrauch in kWh	173	Verpackung, Tiefe (mm)	600
Gesamtnutzinhalt (Liter)	245	Verpackungsgewicht Wellpappe in g	0
Gesamtnutzinhalt Kühlfächer (Liter)	182	Verpackungsgewicht Papier/Karton in g	10
Gesamtnutzinhalt ****-Tiefkühlfächer (Liter)	62.4	Verpackungsgewicht Holz in g	0
Luftschallemissionsklasse	B	Verpackungsgewicht Polyethylen (PE) in g	350
Luftschallemission in dB(A) re 1 pW	35	Verpackungsgewicht Polypropylen (PP) in g	70
Gefriervermögen (kg/24Std.)	7.3	Verpackungsgewicht Polystyrol (EPS/EPP) in g	1200
Lagerzeit bei Störung (Std.)	11	Verpackungsgewicht PU-Schaum in g	0
Klimaklasse	SN-N-ST-T	Verpackungsgewicht Eisenstahl in g	0
Gerätehöhe (mm)	1769	Verpackungsgewicht Gummi in g	11.5
Gerätebreite (mm)	557	Herstellungsland	Italien
Gerätetiefe (mm)	549		
Einbauhöhe (mm)	1780		
Einbaubreite (mm)	560		
Einbautiefe (mm)	550		
Farbe	Weiß		
Anschlusswert (Watt)	120		
Volt	220-240		
Frequenz (Hz)	50		
Kabellänge (m)	2,4		

