

Adalbert Zajadacz GmbH & Co. KG

Elektrogroßhandel

Lessingstr. 46

21629 Neu Wulmstorf

Ansprechpartner:

Telefon: 0 40/70 07 70

Fax: 0 40/70 07 71 91

E-Mail:

**Miele**

PDR511COP SL HP DAC IG-IG E02X

EAN: 4002516681250 Artikel-Nr.: 52511012DAC Mat-Nr.: 12295710

**Preis:**



## Ausstattung

### Bauform und Ausführung

Bauform: SlimLine• Linie: Professional• Front: Eisengrau• Blendenfarbe: Edelstahl• Beladungsmenge in kg: 11.0 kg• Füllverhältnis: 1:18• Trommelvolumen in l: 200.00 l• Trocknungssystem: Wärmepumpe• Türöffnung [Ø] in mm: 520 mm• Türöffnungswinkel in Grad: 180 °• Türanschlag: links• Trommel aus Edelstahl

### Anwendung

Geeignet für den Waschsalon

### Leistungsdaten

Maximale Verdampfungsleistung in l/Std.: 4.50 Liter pro• Spezifischer Energieverbrauch in kWh/kg: 0.220 kWh/kg• Programmlaufzeit in Min.: 59 min

### Miele MOVE

### Steuerung

Steuerungstyp: M Select Benchmark• Programmierbarkeit: Einstellung defin. Parameter• Programmsteuerung: Zeitgesteuert• Restzeitanzeige• Programmablaufanzeige• Blende mit leicht verständlichen Symbolen

### Grund-/ Zielgruppenprogramme

### Standard Elektroanschluss

Beheizungsart: Wärmepumpe mit CleanStream• Elektroanschluss: 1N AC 230V 50HZ• Heizleistung Elektro in kW: 0.000 Kilowatt• Heizleistung Wärmepumpe in kW: 6.400 Kilowatt• Gesamtanschluss in kW: 3.000 Kilowatt• Absicherung in A: 16 A

### Maße und Gewicht Trockner

Außenmaß, Nettohöhe in mm: 1800 mm• Außenmaß, Nettobreite in mm: 711 mm• Außenmaß, Nettotiefe in mm: 1075 mm• Außenmaß, Bruttohöhe in mm: 1810 mm• Außenmaß, Bruttobreite in mm: 800 mm• Außenmaß, Bruttotiefe in mm: 1180 mm• Nettogewicht in kg: 192.7 kg• Bruttogewicht in kg: 206 kg• Maximale Bodenbelastung in N: 2052 unece.unit

### Emissionswerte

Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz: 55 dB(A) re 20 µPa• Wärmeabgabe an den Raum in Mj/h: 2.30

### Ausstattung

Intelligente Trommelreversierung• Großflächiger Flusenfilter• Softliftrippen• Unterfahrbarer Sockel• Kommunikationsschacht• Geräteunabhängiges Zubehör

### Effizienz und Nachhaltigkeit

Enthält fluorierte Treibhausgase• Hermetisch geschlossenes System• Kältemittel: R450a• Kältemittelmenge in kg: 1.35 kg• Treibhauspotential Kältemittel in kg CO<sub>2</sub> e: 605 kg• Treibhauspotential Gerät in kg CO<sub>2</sub> e: 877 kg

### Anschlussmöglichkeiten

Kassiersystem (Option)• Optische Schnittstelle für Servicezugang• Spitzenlastabschaltung/Energiemanagement (Option)• WLAN Trockner• Connector Box• LAN-Modul (Option)

### Normen, Prüf- und Kennzeichen

CE• VDE• VDE-EMC• Spritzwasserschutz IP X4• WEEE• Maschinenrichtlinienkonform nach 2006/42/EG